

Jak wykorzystywane są w praktyce odkurzacze przemysłowe?

Usuwanie zabrudzeń i innych zanieczyszczeń w przedsiębiorstwach produkcyjnych czy w dużych fabrykach, wymaga zastosowania odkurzaczy przemysłowych. Wydajne, sprawnie działające urządzenia pozwolą utrzymywać w należytej czystości hale w przedsiębiorstwach.

Wyróżnia się kilka rodzajów odkurzaczy przemysłowych, a mianowicie:

- odkurzacze jednofazowe,
- odkurzacze trójfazowe,
- odkurzacze do stref zagrożonych wybuchem Atex,
- odkurzacze do ciężkich zastosowań,
- odkurzacze zasilane sprężonym powietrzem,
- odkurzacze do zbierania oleju, cieczy i opiłków,
- odkurzacze stacjonarne.

Odkurzacze jednofazowe

Odkurzacze jednofazowe dostosowane są do pracy w aplikacjach przemysłowych, wszędzie tam, gdzie wymagane jest szybkie i co najważniejsze – skuteczne usuwanie zanieczyszczeń. Ten typ odkurzaczy:

- pozwala na odciąganie dużej ilości drobnych i toksycznych pyłów,
- przystosowany jest do potrzeb przemysłu spożywczego,
- zaopatrzony jest w solidną konstrukcję ze stali nierdzewnej,
- zaopatrzony jest w filtry Hepa.

Odkurzacze Trójfazowe

Jest to kolejny rodzaj odkurzaczy przemysłowych, przystosowanych do ciągłej pracy w trudnych warunkach przemysłowych. Cechami charakterystycznymi odkurzaczy trójfazowych są:

- możliwość wykorzystywania w pracy ciągłej,
- możliwość obsługiwaniana przez operatora, zgodnie z zapotrzebowaniem,
- możliwość odciągania dużych ilości różnego rodzaju zanieczyszczeń z linii produkcyjnych,
- możliwość funkcjonowania w postaci centralnych systemów odciągania zanieczyszczeń.

Odkurzacze do stref zagrożonych wybuchem Atex

W takim miejscu wykorzystywany może być odkurzacz skonfigurowany specjalnie z myślą o sytuacjach ekstremalnych. Odkurzacz do stref zagrożonych może być:

- skonfigurowany antywybuchowo,
- elektryczny lub zasilany sprężonym powietrzem.

Odkurzacze przemysłowe do ciężkich zastosowań

Jest to specjalna linia odkurzaczy, wytrzymałych pod względem konstrukcyjnym, mogących funkcjonować przez 24 godziny na dobę bez przerwy, w trudnych warunkach otoczenia. Odkurzacze te sprawdzają się w:

- hutach szkła,
- przemyśle mechanicznym i metalowym,
- stalowniach,
- odlewniach,
- przemyśle ceramicznym.

Odkurzacze zasilane sprężonym powietrzem

Będą przydatne wszędzie tam, gdzie z przyczyn obiektywnych nie można doprowadzić zasilania elektrycznego. Przydają się do odsysania odpadów suchych i mokrych.

Odkurzacze do zbierania oleju, cieczy i opiłków

Tego rodzaju odkurzacze przemysłowe mają za zadanie odessać odpady płynne. Przydają się w przedsiębiorstwach i fabrykach, gdzie istnieje możliwość wylewania na podłogę cieczy.

Odkurzacze stacjonarne

To ostatni typ odkurzaczy przemysłowych, które są powszechnie wykorzystywane do zbierania zanieczyszczeń suchych i płynnych, we wszelkich, nawet wybitnie trudnych warunkach w przestrzeniach przemysłowych. Odkurzacz te mogą być stosowane:

- W trybie pracy ciągłej, 24 godziny na dobę,
- W trybie obsługiwanym przez operatora.

Wykorzystuje się je w branży przemysłu mechanicznego, metalowego, w stalowniach, odlewniach, hutach szkła lub w przemyśle ceramicznym.