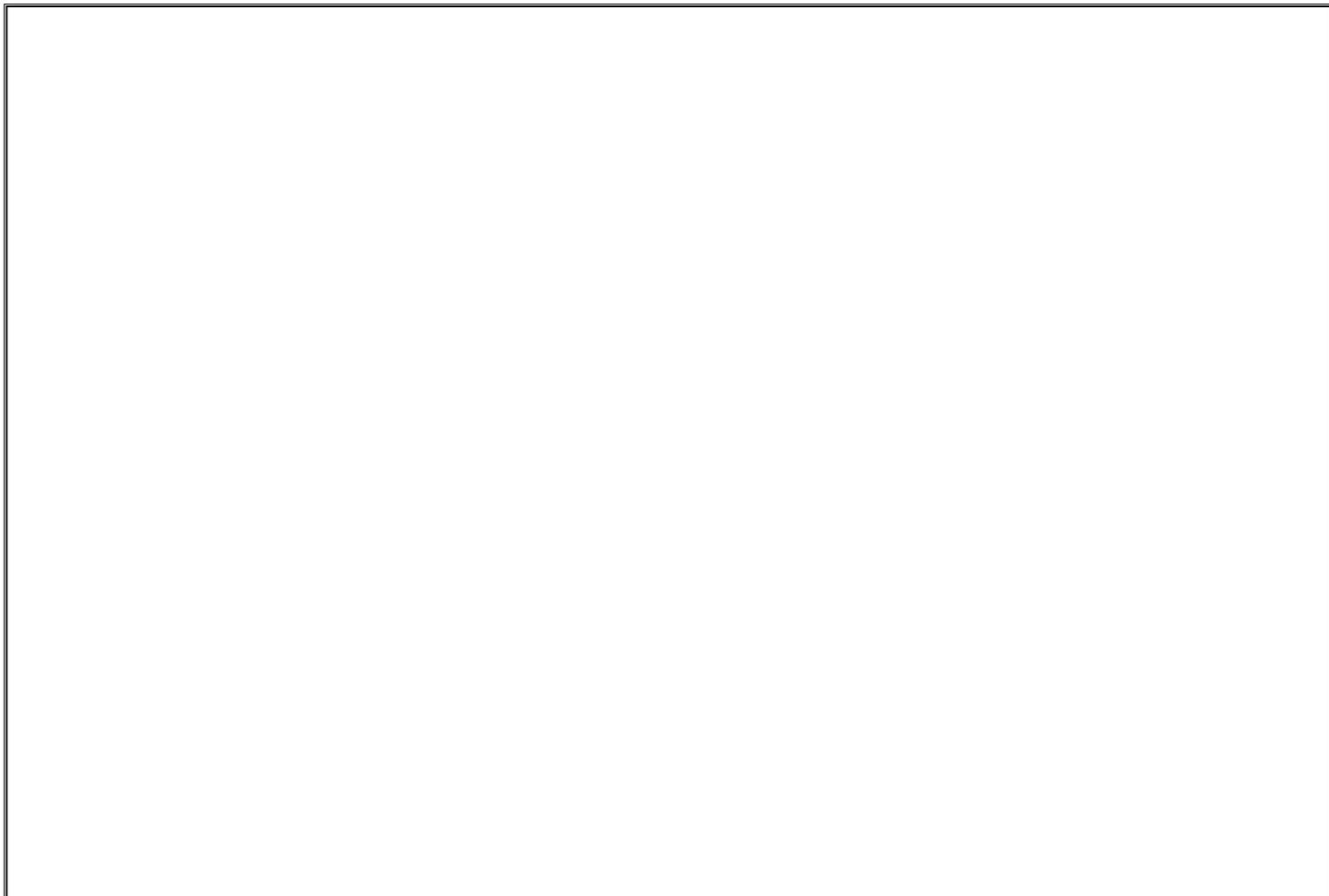


**Kumpulan gambar pemeriksaan dan
perbaikan dari hal yang mudah
terlenakan
Bab Perindustrian**

Institut Keselamatan dan Kesehatan Kerja, Dewan Eksekutif Yuan



Berdasarkan data 5 tahun terakhir dari pemeriksaan pekerjaan dan kecelakaan kerja menunjukkan bahwa ada hubungan yang erat antara pemeriksaan pekerjaan yang mudah terlenakan dengan kematian karena kecelakaan kerja, dalam beberapa waktu ini Executive Yuan telah menggalakan 「Program nasional penurunan kecelakaan kerja 233」 secara maksimum, walaupun program ini telah membuahkan hasil yang memuaskan yaitu menurunnya angka persentase kematian dan cacat karena kecelakaan kerja, namun hal tersebut merupakan suatu tantangan bagi industri tingkat menengah kebawah, hal tersebut disebabkan karena kurangnya sumber daya, pengetahuan keselamatan kerja yang terbatas sehingga menjadi suatu hal yang menyulitkan bagi pemerintah untuk menggalakan program keselamatan kerja dan perlindungan dari bahaya kecelakaan, oleh karena itu sangat perlu disosialisasikan cara yang lebih nyata guna meningkatkan pelaksanaan program dimaksud.

Guna memaksimalkan program pemeriksaan, sosialisasi dan bimbingan yang lebih bermutu maka di dalam buku ini kami tambahkan 6 hal yang mudah terlenakan di bidang perindustrian yang persentase terjadi kecelakaannya lebih tinggi yaitu 「Perlindungan dari tersengat listrik」, 「Terjepit, tergulung dan teriris」, 「Jatuh」, 「Tertimpa barang」, 「Kebakaran, Ledakan」 dan 「Kecelakaan lain yang perlu dihindari」, agar penjelasan tersebut mudah digunakan oleh instansi yang ingin menjelaskan hukum dan keterangan ini maka telah kami rangkum bahan ini dalam bentuk foto atau gambar sehingga tujuan menyelesaikan permasalahan pemeriksaan pekerjaan yang terlenakan dan perlindungan dari kecelakaan kerja dapat tercapai semaksimal mungkin.

Daftar Isi

1. Contoh perbaikan dari penggunaan peralatan listrik.....	1
1-1 Isolasi dari mesin las yang salah.....	2
1-2 Cara isolasi dari mesin las yang benar.....	3
1-3 Mesin las yang tidak terpasang alat anti sengat listrik	4
1-4 Mesin las yang terpasang alat anti sengat listrik model gantung	5
1-5 Knop listrik yang tidak terpasang papan penutup	6
1-6 Kotak listrik yang telah dipasang papan penutup.....	7
1-7 Penggunaan knop listrik yang tidak sesuai dengan ketentuan.....	8
1-8 Penggunaan kotak listrik yang benar.....	9
1-9 Peralatan listrik ditempat lembab yang tidak terpasang alat pemutus aliran listrik	10
1-10 Pemasangan alat pemutus aliran listrik yang baik)	11
1-11 Gambar keterangan alat pemutus aliran listrik	12
2. Contoh perbaikan keselamatan dari penggunaan mesin umum.....	13
2-1 Kotak pelindung bagian mesin yang berputar yang salah 1	14
2-2 Kotak pelindung bagian mesin yang berputar yang benar 1	15
2-3 Kotak pelindung bagian mesin yang berputar yang salah 2	16
2-4 Kotak pelindung bagian mesin yang berputar yang benar 2	17
2-5 Pelindung bagian gigi roda dari mesin pengasah yang salah	18

2-6 Pelindung bagian gigi roda dari mesin pengasah yang benar 1	19
2-7 Pelindung bagian gigi roda dari mesin pengasah yang benar 2.....	20
2-8 Bagian diluar sumbu mesin yang tidak tertutup dan terkunci	21
2-9 Bagian diluar sumbu mesin yang telah tertutup dan terkunci	22
2-10 Pengoperasian mesin potong rotasi tanpa ada tanda menggunakan sarung tangan.....	23
2-11 Perbaikan pengoperasian mesin potong rotasi tanpa ada tanda menggunakan sarung tangan	24
2-12 Kipas angin tanpa terpasang kawat pelindung	25
2-13 Mesin kipas yang telah terpasang kawat pelindung	26
2-14 Sistem perawatan mesin, penempatan papan informasi 1	27
2-15 Sistem perawatan mesin, penempatan papan informasi 2	28

3. Contoh perbaikan perlindungan mesin yang memiliki bahaya khusus29

3-1 Cantelan tanpa alat pengaman	30
3-2 Aat cantelan yang telah dilengkapi dengan pengaman 1	31
3-3 Perbaikan alat cantelan tanpa pengaman 2	32
3-4 Hal yang perlu diperhatikan pada saat menggantung	33
3-5 Alat pengaman dan informasi berat maksimum angkutan yang tidak cukup pada lift.....	34
3-6 Perbaikan alat pengaman dan informasi berat maksimum angkutan yang tidak cukup pada lift 1.....	35
3-7 Perbaikan alat pengaman dan informasi berat maksimum angkutan yang tidak cukup pada lift 2.....	36
3-8 Perbaikan alat pengaman dan informasi berat maksimum angkutan yang tidak cukup pada lift	

3.....	37
3-9 Tabung gas tekanan tinggi yang tidak diikat	38
3-10 Perbaikan tabung gas tekanan tinggi yang tidak diikat	39

4. Contoh perbaikan kecelakaan kerja yang disebabkan karena jatuh dan tertimpa.....40

4-1 Perbaikan tabung gas yang tidak ditutup/kunci rapat.....	41
4-2 Cara yang aman selama bekerja di tempat yang tinggi 1	42
4-3 Cara yang aman selama bekerja di tempat yang tinggi 2	43
4-4 Cara yang aman selama bekerja di tempat yang tinggi 3	44
4-5 Bekerja di atas atap yang tidak dilengkapi dengan alat pelindung yang baik	45
4-6 Bekerja di atas atap yang telah dilengkapi dengan alat pelindung yang baik	46
4-7 Penempatan pipa besi yang salah yang dapat menyebabkan jatuh.....	47
4-8 Penempatan pipa besi yang baik sehingga tidak jatuh	48
4-9 Penumpukan barang yang salah yang dapat menyebabkan jatuh.....	49
4-10 Penumpukan barang yang baik sehingga tidak jatuh.....	50
4-11 Cara yang benar untuk memindahkan batu	51
4-12 Alat gantung yang terlihat ada kerusakan.....	52
4-13 Perbaikan pada alat yang terlihat ada kerusakan	53

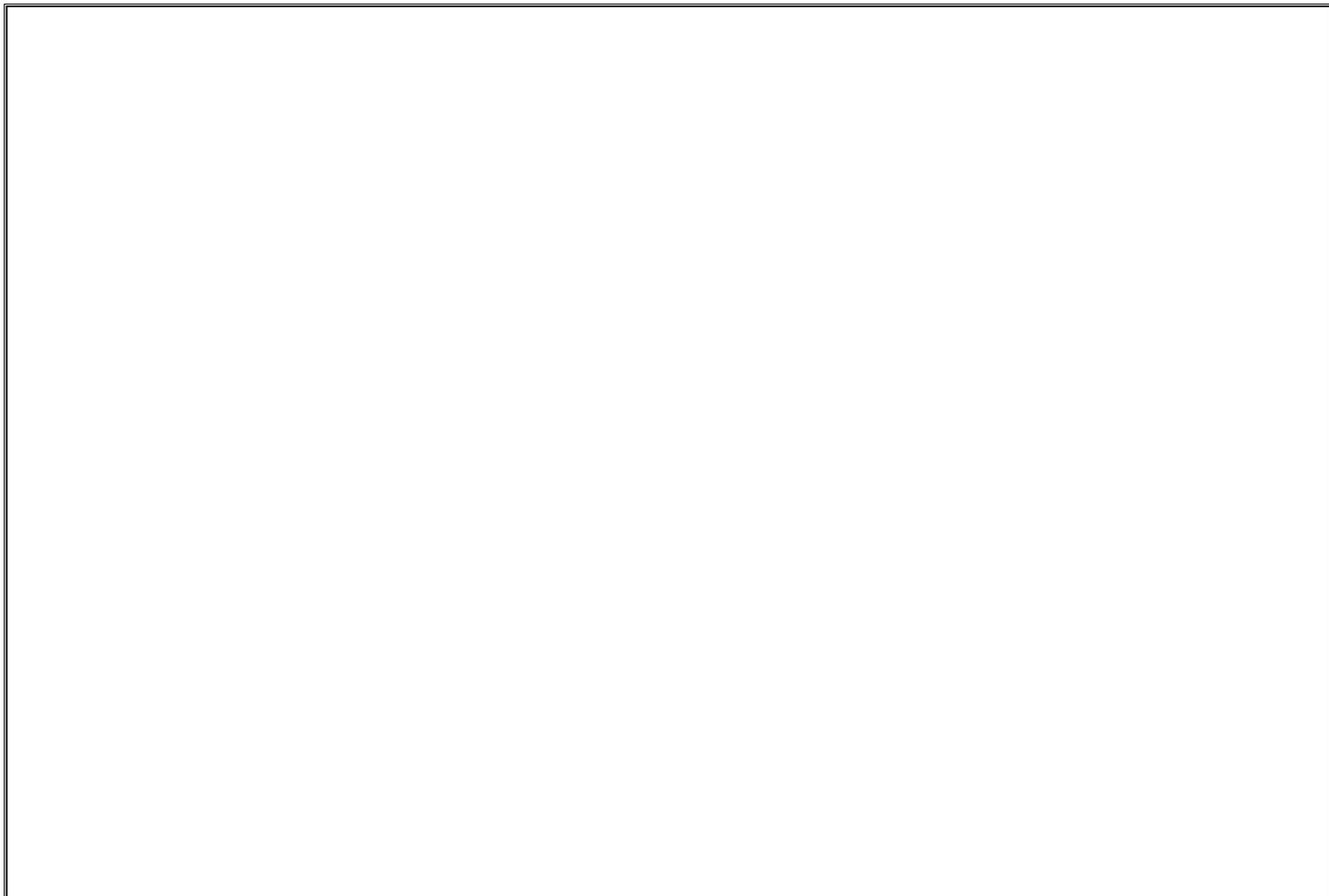
5. Contoh perbaikan guna menghindari terjadinya ledakan, kebakaran dan.....54

5-1 Kekhawatiran terjadinya bunga api di tempat yang mudah terbakar dan ledakan	55
5-2 Perbaikan kekhawatiran terjadinya bunga api di tempat yang mudah terbakar dan ledakan ..	56
5-3 Peralatan alarm kebocoran pada tabung gas tekanan tinggi	57
5-4 Perbaikan peralatan alarm kebocoran pada tabung gas tekanan tinggi	58

5-5 Cara menghindari terjadi ledakan, kebakaran 1	59
5-6 Cara menghindari terjadi ledakan, kebakaran 2	60
5-7 Cara menghindari terjadi ledakan, kebakaran 3	61
5-8 Cara menghindari terjadi ledakan, kebakaran 4	62

6. Contoh perbaikan pada mesin kerja, mesin kayu dan alat keamanan.....63

6-1 Alat peringatan pada mesin traktor yang salah	64
6-2 Cara memperbaiki alat peringatan pada mesin traktor	65
6-3 Rambu peringatan jalur mesin traktor	66
6-4 Alat pelindung tangan pada saat mengoperasikan mesin pemaku yang salah.....	67
6-5 Perbaikan pada saat mengoperasikan mesin pemaku yang baik	68
6-6 Peralatan menghindari jatuh dan peralatan pelindung perorangan yang benar 1	69
6-7 Peralatan menghindari jatuh dan peralatan pelindung perorangan yang benar 2	70
6-8 Cara yang benar pada saat bekerja di ruang yang terbatas 1	71
6-9 Cara yang benar pada saat bekerja di ruang yang terbatas 2	72



**1. Contoh perbaikan dari penggunaan
peralatan listrik
(Perlindungan dari bahaya tersengat listrik)**

1-1 Isolasi dari mesin las yang salah

Pegangan pada mesin las terlalu tua, isolasi dan peralatan anti panas sudah memburuk. (peraturan peralatan pada pasal 245)



1-2 Cara isolasi dari mesin las yang benar

Pegangan mesin las yang telah diganti dengan bahan yang memiliki kemampuan isolasi yang baik dan tahan panas



1-3 Mesin las yang tidak terpasang alat anti sengat listrik)

Peralatan besi di sekitar ruang kerja dan mesin las yang mudah terambat listrik seharusnya dipasang alat anti sengat listrik. (Peraturan peralatan pasal 250)



1-4 Mesin las yang terpasang alat anti sengat listrik model gantung

Mesin las yang telah dipasang alat anti sengat listrik otomatis.



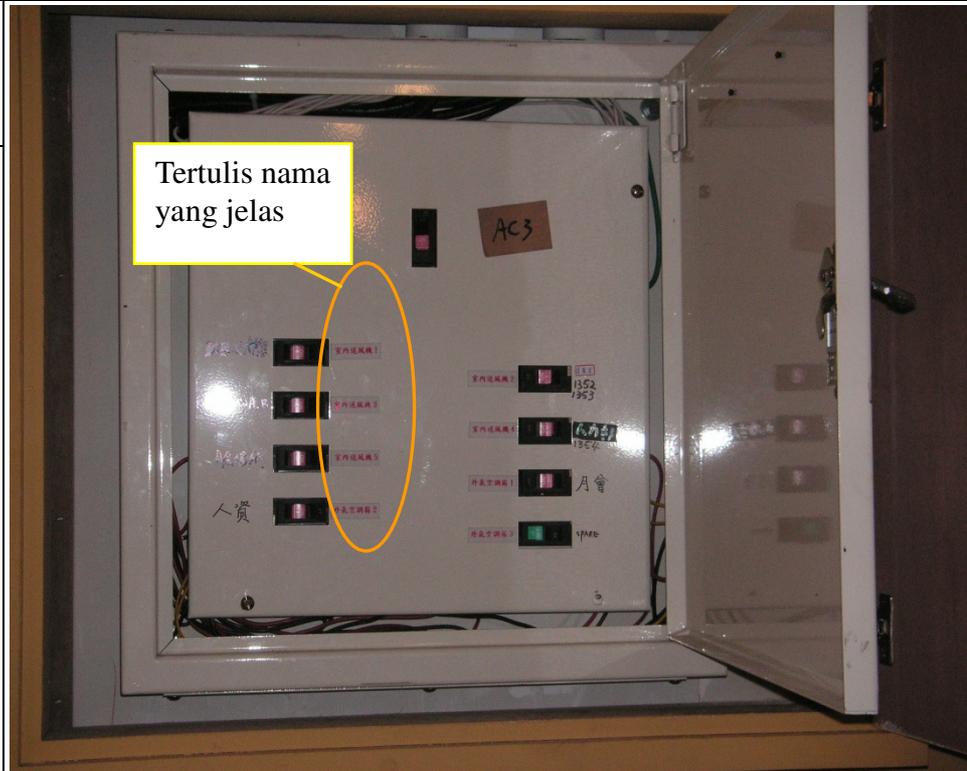
1-5 Knop listrik yang tidak terpasang papan penutup

Kabel pada knop listrik dalam keadaan telanjang, tidak tertutup dengan baik atau terisolasi dengan baik.



1-6 Kotak listrik yang telah dipasang papan penutup

Knop listrik yang telah ditutup dengan baik (papan penengah) dan tertera keterangan yang jelas.



1-7 Penggunaan knop listrik yang tidak sesuai dengan ketentuan

Peralatan listrik (colokan) yang rusak dan tidak menggunakan knop yang sesuai dengan ketentuan, sehingga mudah terjadi penyengatan listrik. (ketentuan pasal 239)



1-8 Penggunaan knop listrik yang benar

Colokan listrik telah diperbaiki dan menggunakan kotak anti lebur.



1-9 Peralatan listrik
ditempat lembab yang
tidak dipasang alat
pemutus aliran listrik

Selain menyambungkan
kabel ke tanah pada
mesin air minum,
peralatan listrik dan
kabelnya juga harus
terpasang alat pemutus
aliran listrik (sesuai
dengan standar, peka dan
dapat dengan cepat
memutus aliran
listrik).(Peraturan
keselamatan kerja pasal
243, Ketentuan aliran
listrik dalam ruangan)



1-10 Pemasangan alat pemutus aliran listrik yang baik

Mesin air minum yang telah terpasang alat pemutus aliran listrik dan disambungkan ke tanah



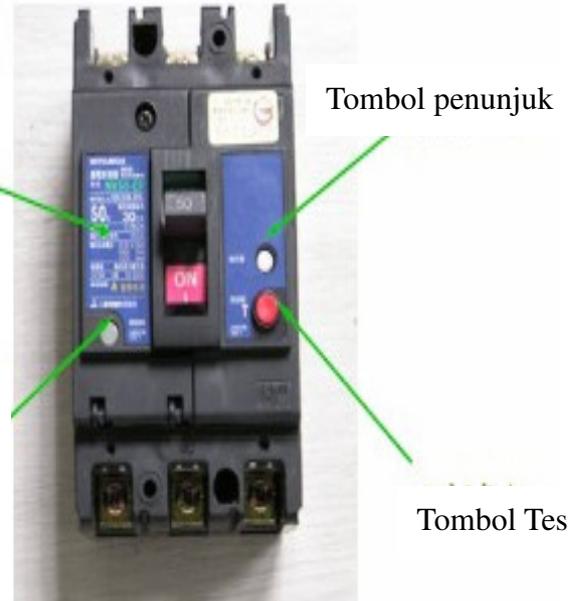
1-11 Gambar keterangan
alat pemutus aliran listrik

Batas aliran listrik 50A

Batas aliran listrik 30mA,
Dilakukan dalam 0.1 detik

Keterangan alat pemutus aliran listrik

Aliran listrik, waktu jatuh, anti kebocoran listrik atau perlindungan aliran listrik



Sumber: Departemen ekonomi thn 95 bag Utara, pengetahuan tentang keselamatan kerja

**2. Contoh perbaikan keselamatan dari
penggunaan mesin umum
(Menghindari dari bahaya terpotong dan
tergulung)**

2-1 Kotak pelindung bagian mesin yang berputar yang salah 1

Roda karet, rotasi, karet rotasi yang membahayakan, tidak terlindung, terbungkus, ditutup dengan baik. (Peraturan keselamatan kerja pasal 43)



2-2 Kotak pelindung bagian mesin yang berputar yang benar 1

Bagian rotasi dan karet roda pada mesin pelubang yang telah terpasang kotak pengaman.



2-3 Kotak pelindung bagian mesin yang berputar yang salah 2

Bagian rotasi pada mesin kain (kecepatan tinggi) yang tidak terpasang alat pengaman, pelindung atau penutup yang dapat mengakibatkan pekerja tergulung. (Peraturan mesin pasal 63, 78)



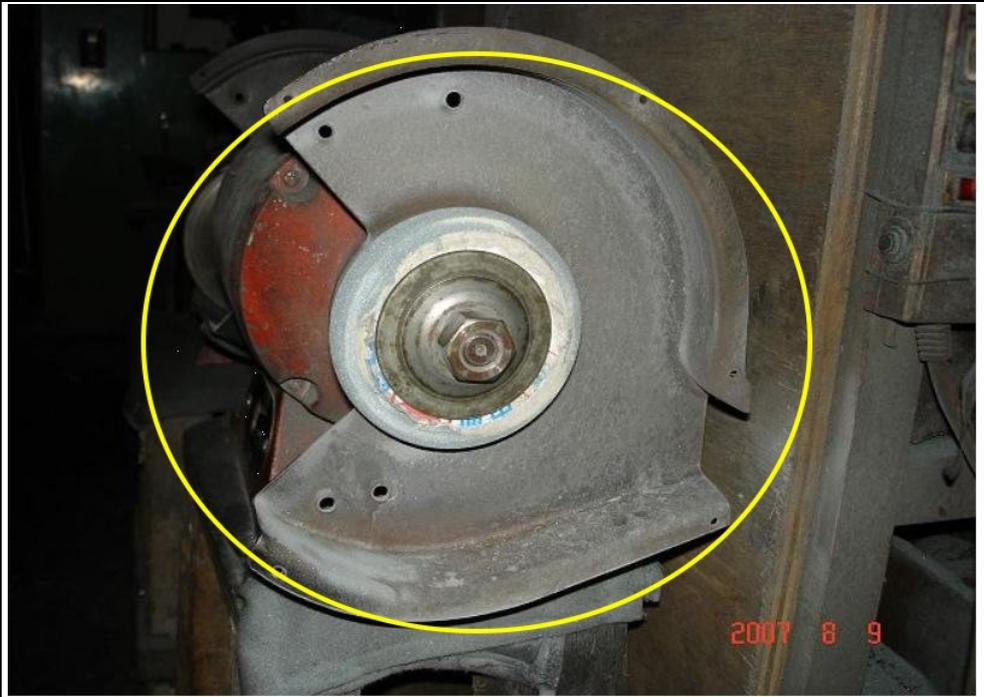
2-4 Kotak pelindung bagian mesin yang berputar yang benar 2

Guna keselamatan, maka mesin kain harus terpasang kotak pelindung.



2-5 Pelindung bagian
gigi roda dari mesin
pengasah yang salah

Bagian rotasi pada mesin
pengasah yang tidak
terpasang alat pengaman,
pelindung atau alat
pengaman (Peraturan
mesin 63)



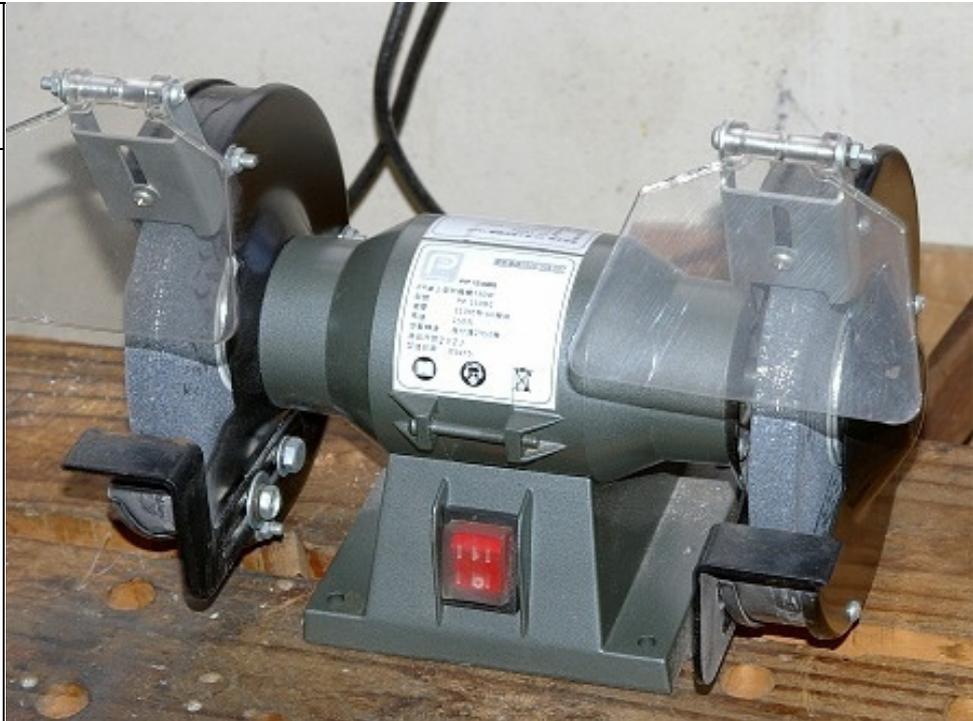
2-6 Pelindung bagian gigi
roda dari mesin pengasah
yang benar 1

Guna menghindari bahaya
teriris maka bagian rotasi
pada mesin pengasah
harus terpasang alat
pelindung (hanya sebagai
pelindung)



2-7 Pelindung bagian
gigi roda dari mesin
pengasah yang benar 2

Mesin pengasah harus
dilengkapi papan
pelindung mata (guna
menghindari serpihan
asahan masuk ke mata),
papan penahan dan
pelindung di pinggir
mesin.



2-8 Bagian diluar sumbu mesin yang tidak tertutup dan terkunci

Bagian di luar sumbu mesin (mesin pengering) yang tidak terpasang alat pelindung dan kunci (Peraturan mesin pasal 73)



2-9 Bagian diluar sumbu mesin yang tidak tertutup dan kunci

Cara memperbaiki :
Bagian diluar sumbu mesin (mesin pengering) yang telah terpasang penutup dan terkunci (model mekanik)



2-10 Pengoperasian mesin potong rotasi tanpa ada tanda menggunakan sarung tangan

Mesin pelubang yang menggunakan sistem pisau rotasi, yang tidak tertulis dilarang menggunakan sarung tangan pada saat operasi (Peraturan mesin pasal 56)



2-11 Perbaikan
pengoperasian mesin
potong rotasi tanpa ada
tanda menggunakan
sarung tangan

Mesin pelubang yang
menggunakan sistem
pisau rotasi, yang tertulis
dilarang menggunakan
sarung tangan pada saat
operasi (Peraturan mesin
pasal 56)



2-12 Kipas angin tanpa terpasang kawat pelindung

Daun kipas angin yang tidak terpasang kawat pelindung atau penutup.
(Peraturan mesin pasal 83)



2-13 Mesin kipas yang telah terpasang kawat pelindung

Daun kipas angin yang telah terpasang kawat pelindung atau penutup



2-14 Sistem perawatan mesin,
penempatan papan informasi 1

Pada saat mesin sedang dalam keadaan dibersihkan, di-lumasi, pemeriksaan atau penyesuaian maka harus dihentikan. Guna menghindari bahaya maka harus di pasang papan peringatan. (Peraturan mesin pasal 57) (sumber: Dept. ekonomi, seminar kecelakaan kerja bid. perindustrian)

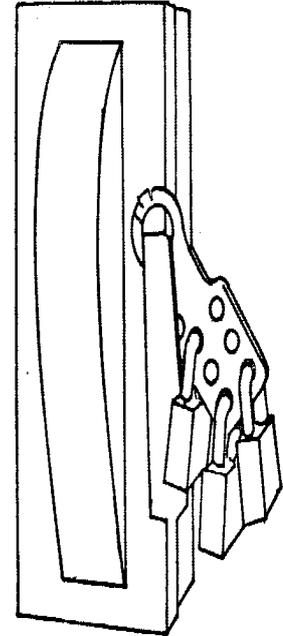
Mesin sedang dalam

『 perbaikan, pemeriksaan, penyesuaian, pembersihan, pelumasan 』 『 Dilarang

menyalakan listrik atau menekan tombol 』 Cap petugas :



Peringatan



2-15 Sistem perawatan mesin,
penempatan papan informasi 2

Guna menghindari terjadi
kecelakaan kerja maka pada
mesin yang sedang dalam
perbaikan harus terpasang
papan peringatan.



**3. Contoh perbaikan perlindungan mesin
yang memiliki bahaya khusus
(Menghindari bahaya barang jatuh, tertimpa,
kebakaran dan ledakan)**

3-1 Cantelan tanpa alat pengaman

Cantelan alat pengangkat yang tidak terpasang alat pengaman (Peraturan mesin pasal 90)



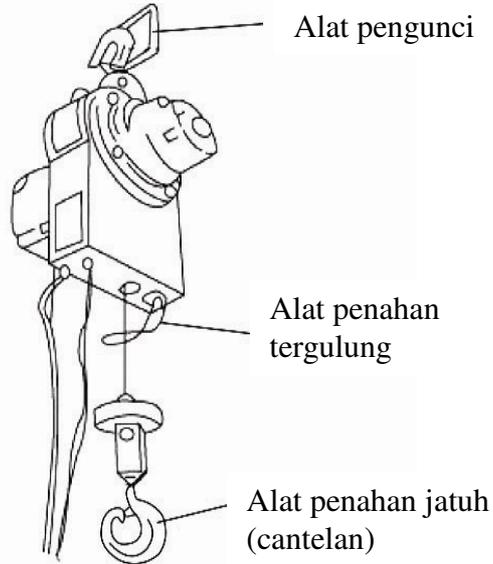
3-2 Alat cantelan yang telah dilengkapi dengan pengaman 1

Alat pengunci pada cantelan yang berguna menghindari barang jatuh (besi pengunci)



3-3 Alat cantelan yang telah dilengkapi dengan pengaman 2
Cantelan pada alat pengangkat telah terpasang besi penahan dan tali baja yang telah tergulung. (Peraturan mesin pasal 91)(sumber: Depnaker)

Alat gantung, cantelan harus terpasang besi

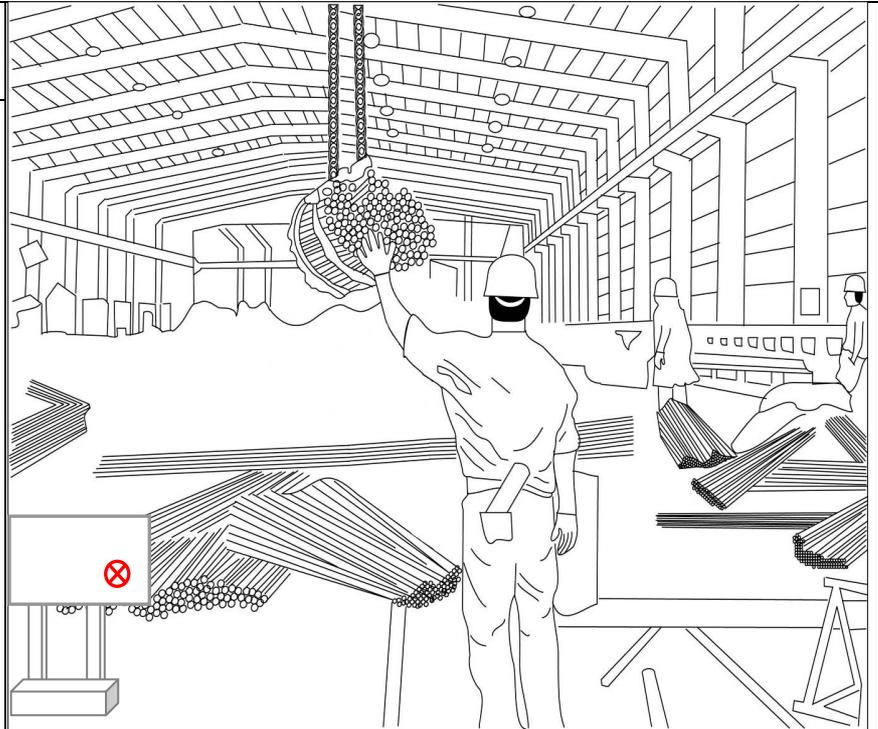


3-4 Hal yang perlu diperhatikan pada saat menggantung

1. Pada saat pengoperasian alat gantung harus sesuai dengan ketentuan yang ada dan ada komndo.

2. Operator harus mengenakan helm (Peraturan peralatan pasal 238)

3. Barang gantungan tidak boleh diatas operator ataupun operator melewati barang gantungan (Peraturan mesin pasal 92)



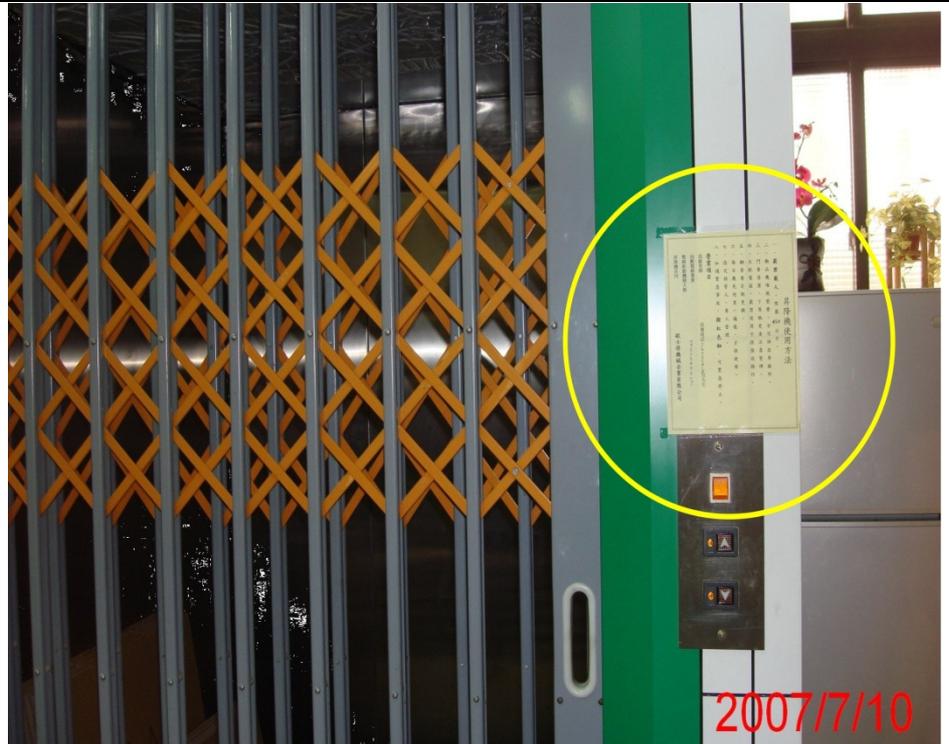
3-5 Alat pengaman dan informasi berat maksimum angkutan yang tidak cukup pada lift

1. Tidak ada pintu ganda pada lift barang.
2. Tidak rantai pengaman pada pintu lift (Peraturan mesin pasal 93)



3-6 Perbaiki alat pengaman dan informasi berat maksimum angkutan yang tidak cukup pada lift 1

1. Terpasang pintu ganda pada lift barang
2. Tertulis dengan jelas maksimum angkutan dan jumlah orang (Peraturan mesin pasal 94)



3-7 Perbaiki alat pengaman dan informasi berat maksimum angkutan yang tidak cukup pada lift 2

1. Disetiap lantai pintu lift harus terpasang alat pengaman, apabila salah satu pintu pengaman terbuka maka lift tidak dapat digunakan (Peraturan mesin pasal 93)

2. Gap antara pintu lift dengan pintu lantai harus terpasang alat pengunci, bila jarak lebih dari 7.5cm maka pintu lift tdk terbuka. (Peraturan mesin pasal 95)



3-8 Perbaiki alat pengaman dan informasi berat maksimum angkutan yang tidak cukup pada lift 3

Kunci pengaman pada lift disarankan menggunakan sensor searah jarum jam. Bila searah maka listrik mengalir, bila berlawanan maka listrik putus.



3-9 Tabung gas tekanan tinggi yang tidak diikat

Tabung gas tekanan tinggi yang tidak diikat dengan baik (Peraturan mesin pasal 106 ayat 1 angka 4)



3-10 Perbaikan tabung gas tekanan tinggi yang tidak diikat

Tabung gas tekanan tinggi yang telah diikat dengan baik dan ditempatkan di posisi yang tepat.



4. Contoh perbaikan kecelakaan kerja yang disebabkan karena jatuh dan tertimpa

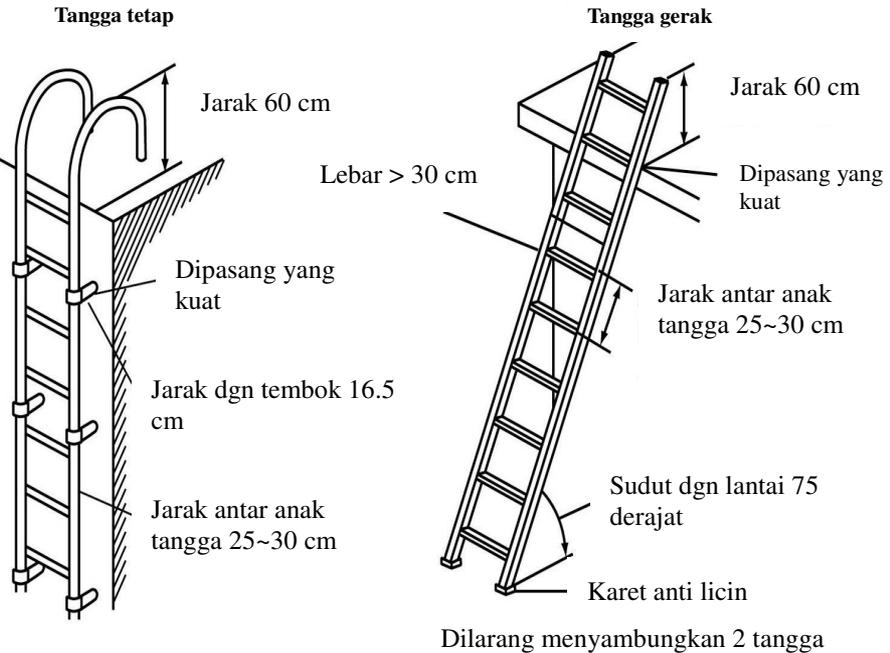
4-1 Perbaikan tabung gas yang tidak ditutup/kunci rapat

Penggunaan tangga lipat yang tidak tepat, kedua kaki tangga tidak membuka sepenuhnya dan tidak ada alat penahan diantaranya. (Peraturan peralatan pasal 230) Sumber : Seminar kecelakaan kerja, bagian perindustrian , Departemen ekonomi.



4-2 Cara yang aman selama bekerja di tempat yang tinggi 1

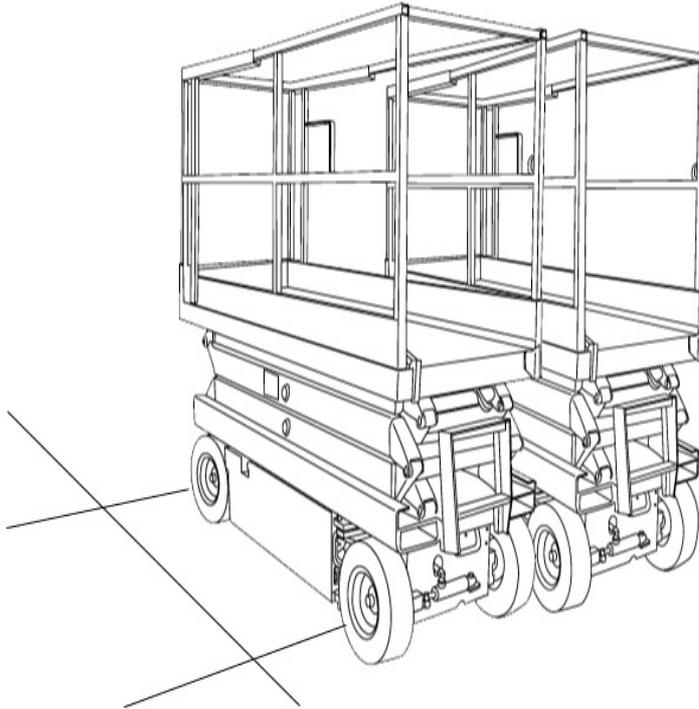
Penggunaan tangga lipat, sudut antara kaki tangga dengan tanah berkisar 75 derajat, dan antara kedua kaki harus diikat yang kuat (Peraturan peralatan pasal 230) Sumber: Seminar kecelakaan kerja, bagian perindustrian, Departemen ekonomi.



Sumber gambar : Divisi pemeriksaan Depnaker

4-3 Cara yang aman
selama bekerja di tempat
yang tinggi 2

Menghindari terjadi
kecelakaan kerja pada
saat bekerja di lift kereta
kerja

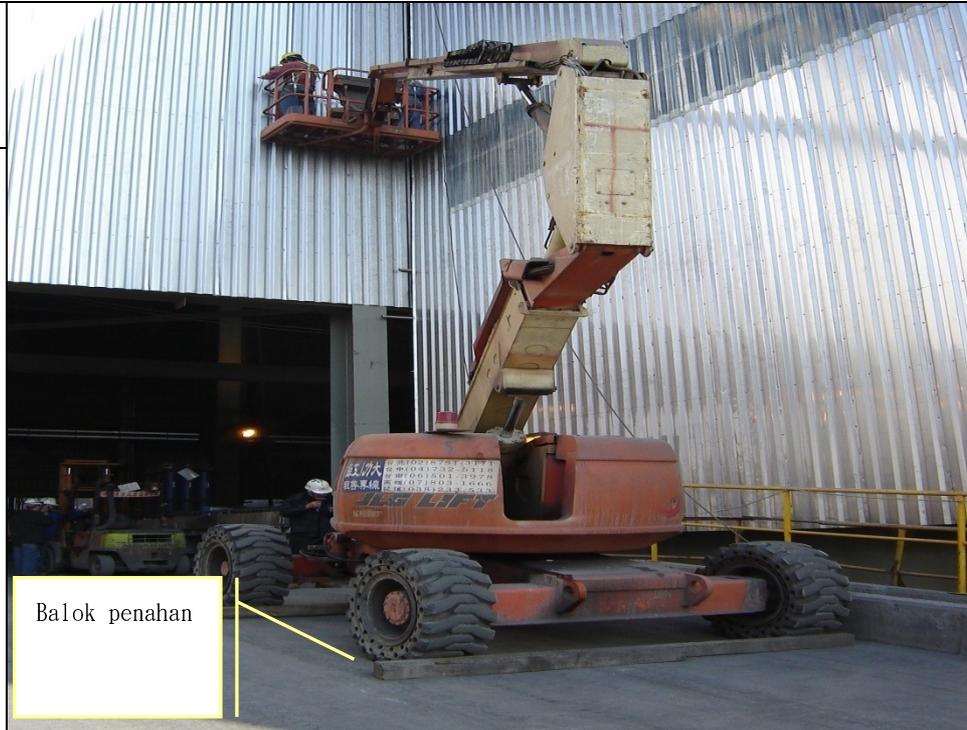


4-4 Cara yang aman selama bekerja di tempat yang tinggi 3

Pada saat menggunakan lift kereta kerja perlu memperhatikan bbrp hal:

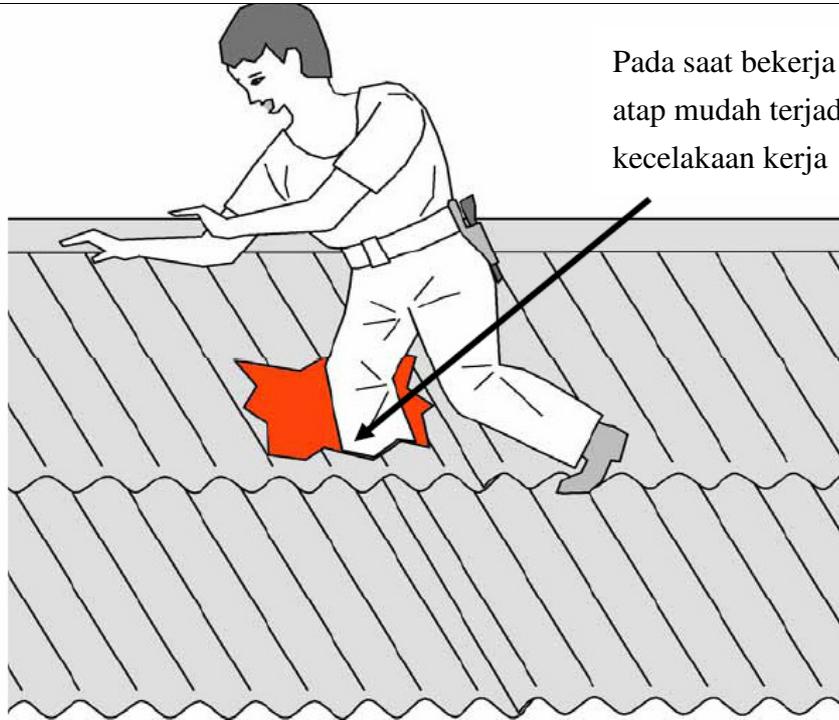
1. Ada perencanaan, ada pemimpin.
2. Memperhatikan kemungkinan terbaliknya mesin dimaksud.
3. Jangan terlalu berat.
4. Kenakan sabuk pengaman pada saat berada diatas.

(Peraturan peralatan pasal 128-1,2,5,7)



4-5 Bekerja di atas atap yang tidak dilengkapi dengan alat pelindung yang baik

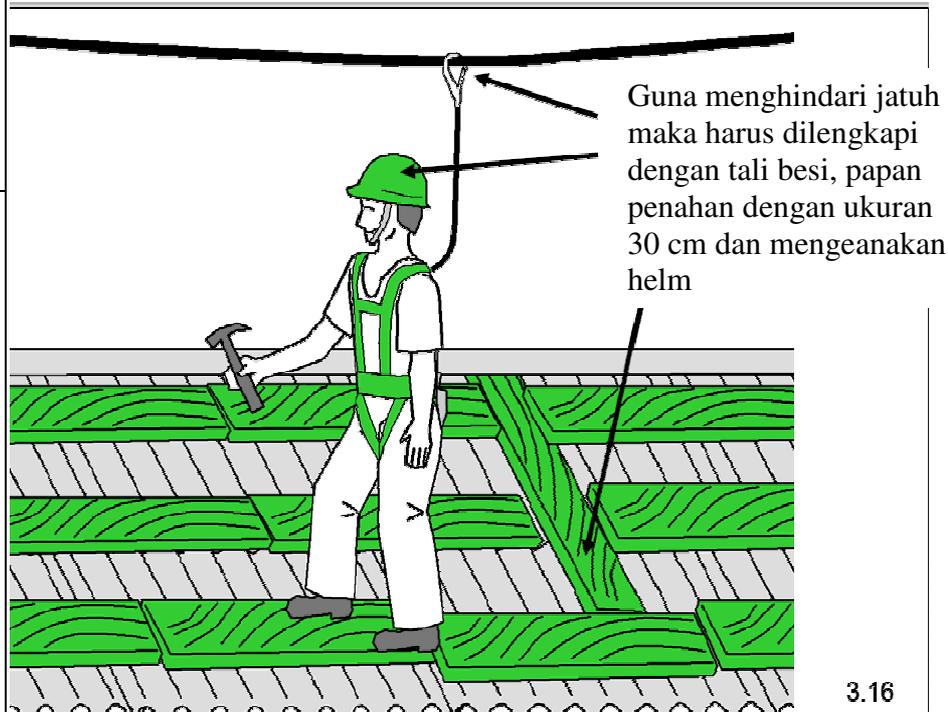
Pada saat bekerja diatas atap gelombang, atap besi, genteng, papan, atap rempah, plastik tidak ditaruh papan penahan sebesar 30 cm atau kawat penahan.
(sumber : asosiasi keselamatan kerja ROC)



Pada saat bekerja diatas atap mudah terjadi kecelakaan kerja

4-6 Bekerja di atas atap yang telah dilengkapi dengan alat pelindung yang baik

Pada saat bekerja diatas atap gelombang, atap besi, genteng, papan, atap rempah, plastik ditaruh papan penahan sebesar 30 cm yang kuat atau kawat penahan. (Peraturan peralatan pasal 227) (sumber : asosiasi keselamatan kerja ROC)



4-7 Penempatan pipa besi yang salah yang dapat menyebabkan jatuh

Tempat menaruh bahan besi yang tidak terpasang alat penahan jatuh, rubuh atau tumbang, atau penyanggah, tidak ada batas maksimum ketinggian atau jumlah bahan. (Peraturan peralatan pasal 105)



4-8 Penempatan pipa
besi yang baik sehingga
tidak jatuh

Guna menghindari bahan
besi jatuh, rubuh atau
tumbang maka dipasang
rantai penahan sebagai
penahan. (Peraturan
peralatan pasal 105)



4-9 Penumpukan barang yang salah yang dapat menyebabkan jatuh

Penumpukan kertas yang tidak benar, tidak ada penahan, tidak ada batas maksimum ketinggian atau perubahan penumpukan. (Peraturan peralatan pasal 153)



4-10 Penumpukan barang yang baik sehingga tidak jatuh

Tempat penumpukan kertas yang telah terpasang penahan sehingga tidak ada bahaya jatuh, roboh atau tumbang



4-11 Cara yang benar
untuk memindahkan batu

Guna menghindari
jatuhnya atau
tumbangya tumpukan
batu sebaiknya diikat
yang kuat.



4-12 Alat gantung yang terlihat ada kerusakan

Alat gantung yang terlihat ada kerusakan dan cacat. (Peraturan peralatan pasal 99 angka 3)



4-13 Perbaikan pada alat yang terlihat ada kerusakan

Pada alat yang terlihat ada kerusakan dan cacat telah diganti dengan yang baru.



5. Contoh perbaikan guna menghindari terjadinya ledakan, kebakaran dan karatan

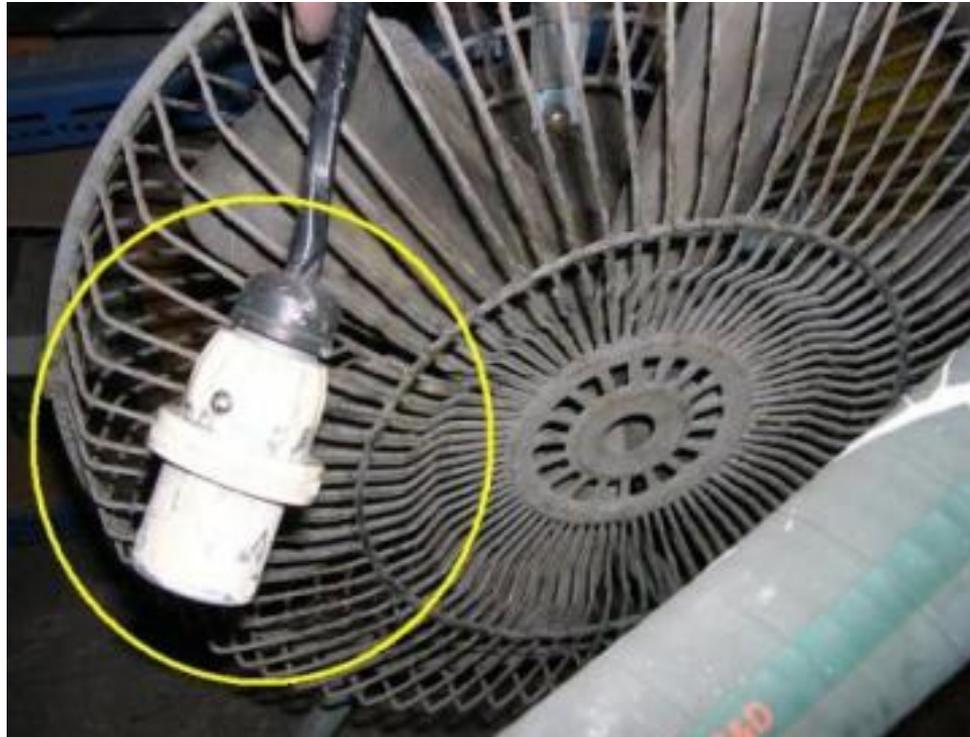
5-1 Kekhawatiran terjadinya bunga api di tempat yang mudah terbakar dan ledakan

Tempat kerja yang mudah terjadi bahaya kebakaran dan ledakan, menggunakan alat yg dapat menimbulkan bunga api, lengkungan listrik atau peralatan listrik yg dapat menimbulkan api (Peraturan peralatan pasal 188)



5-2 Perbaikan kekhawatiran terjadinya bunga api di tempat yang mudah terbakar dan ledakan

Steker kipas angin diganti dengan yang mempunyai fungsi anti ledakan, untuk menghindari terjadinya bunga api di tempat yang mudah terbakar dan ledakan



5-3 Peralatan alarm kebocoran pada tabung gas tekanan tinggi

Kekhawatiran terjadinya kebocoran tabung gas dengan tekanan tinggi (cairan gas petroleum LPG), dan tempat tersebut belum dipasang alat pendeteksi kebocoran gas, dan alarm otomatis. (Peraturan tabung gas tekanan tinggi pasal 60)



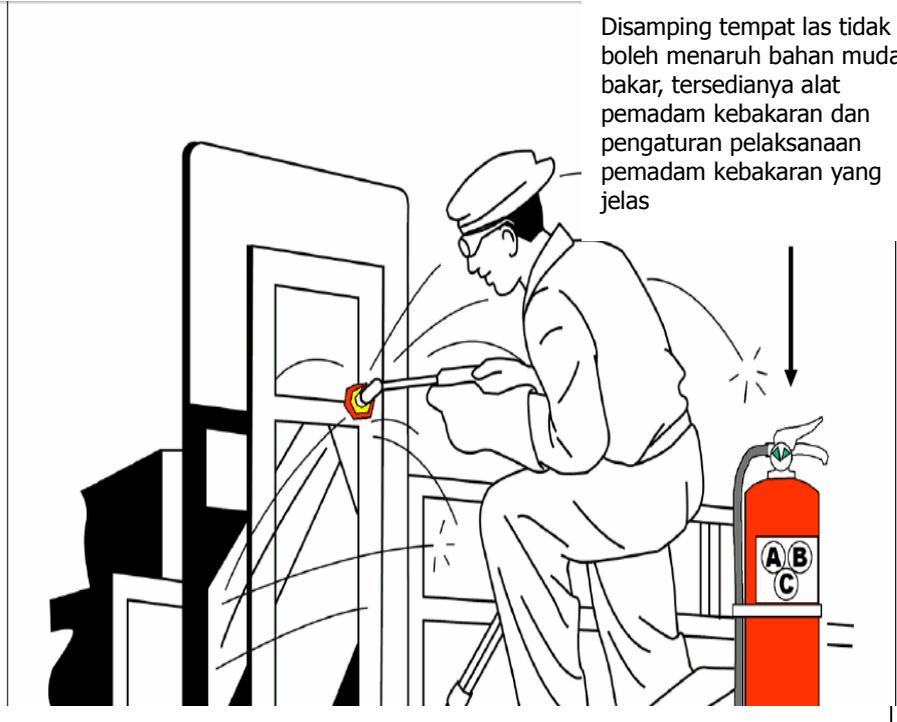
5-4 Perbaiki peralatan alarm kebocoran pada tabung gas tekanan tinggi

Tabung tempat penyimpanan LPG telah dipasang alat mendeteksi kebocoran, setelah dites berfungsi dengan baik.



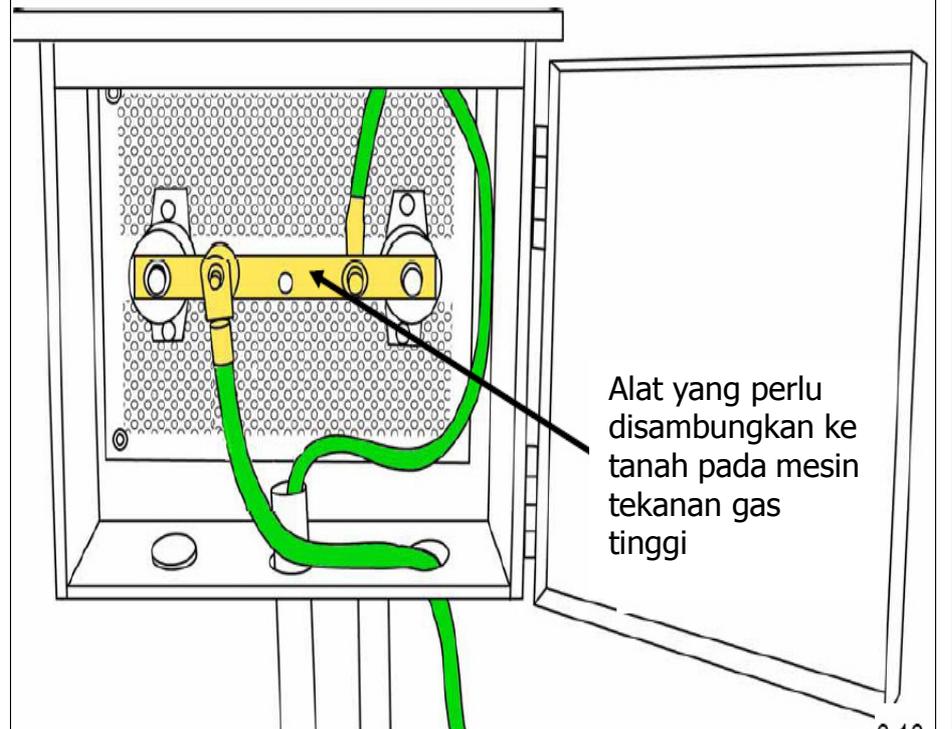
5-5 Cara menghindari terjadi
leakan, kebakaran 1

Menggunakan mesin las
ditempat yang mengandung
bahan yg membahayakan atau
mengandung minyak, bubuk
atau abu yang mudah terbakar
dan benda lain yang di pipa,
tabung, tabung minyak harus
membersihkan tempat kerja
dan memastikan tidak ada
bahaya. (Peraturan peralatan
pasal 173)



5-6 Cara menghindari
terjadi ledakan,
kebakaran 2

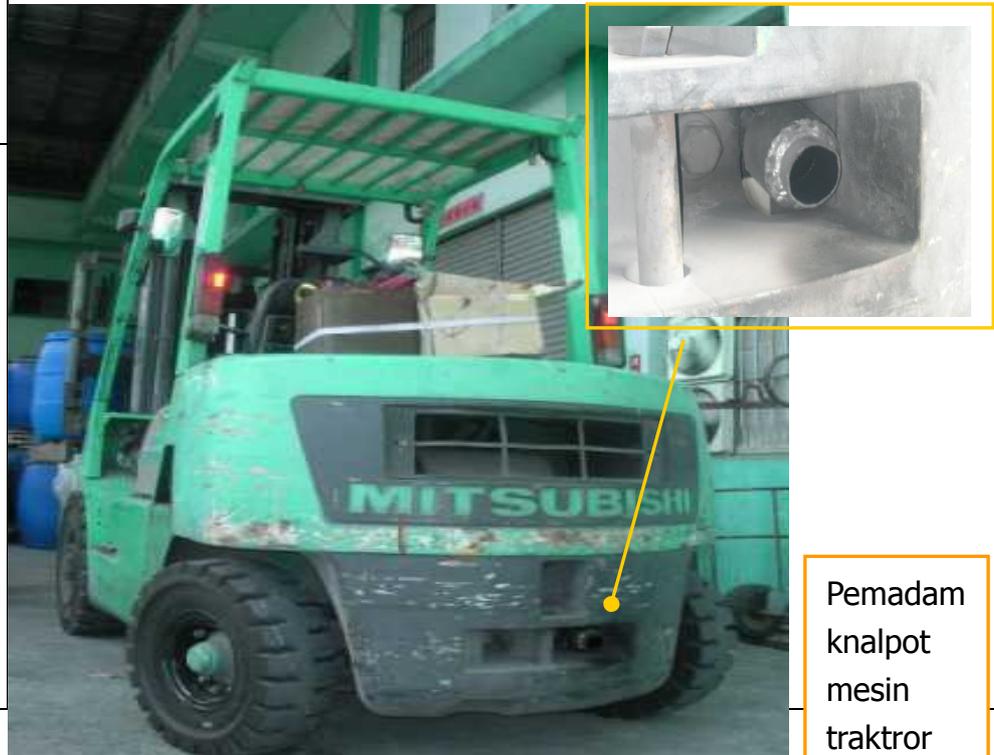
Kekhawatiran terhadap peralatan yang dapat meledak atau terbakar karena adanya gangguan arus listrik, maka harus disambung ke tanah, menggunakan cairan penghilang listrik, dibasahi, menggunakan peralatan untuk menghilangkan kekhawatiran penyebab kebakaran atau peralatan lain yang dapat menghilangkan gangguan arus listrik. (Peraturan peralatan pasal 175)



Alat yang perlu
disambungkan ke
tanah pada mesin
tekanan gas
tinggi

5-7 Cara menghindari terjadi ledakan, kebakaran 3

Saat bekerja di tempat yang menggunakan atau menyimpan tabung gas yang mudah terbakar terjadi ledakan, dilarang menggunakan mesin, peralatan, atau fasilitas yang mengandung bunga api. (Peraturan peralatan pasal 171)



Pemadam knalpot mesin traktor

5-8 Cara menghindari
terjadi ledakan,
kebakaran 4

Tempat penyimpanan gas
tekanan tinggi harus ada
tanda peringatan yang
bersangkutan, dilarang
menyalakan api di area
sekitarnya. (Peraturan
peralatan pasal 171)



tanda proses
tabung gas
tekanan tinggi

Pagar pelindung tabung
panjang penyimpanan
gas tekanan tinggi
untuk menghalangi
orang luar masuk

6. Contoh perbaikan pada mesin kerja, mesin kayu dan alat keamanan

6-1 Peringatan pada mesin traktor yang salah

Bila lampu sinyal mesin traktor rusak, dan tetap beroperasi dapat mengakibatkan menabrak orang atau peralatan.



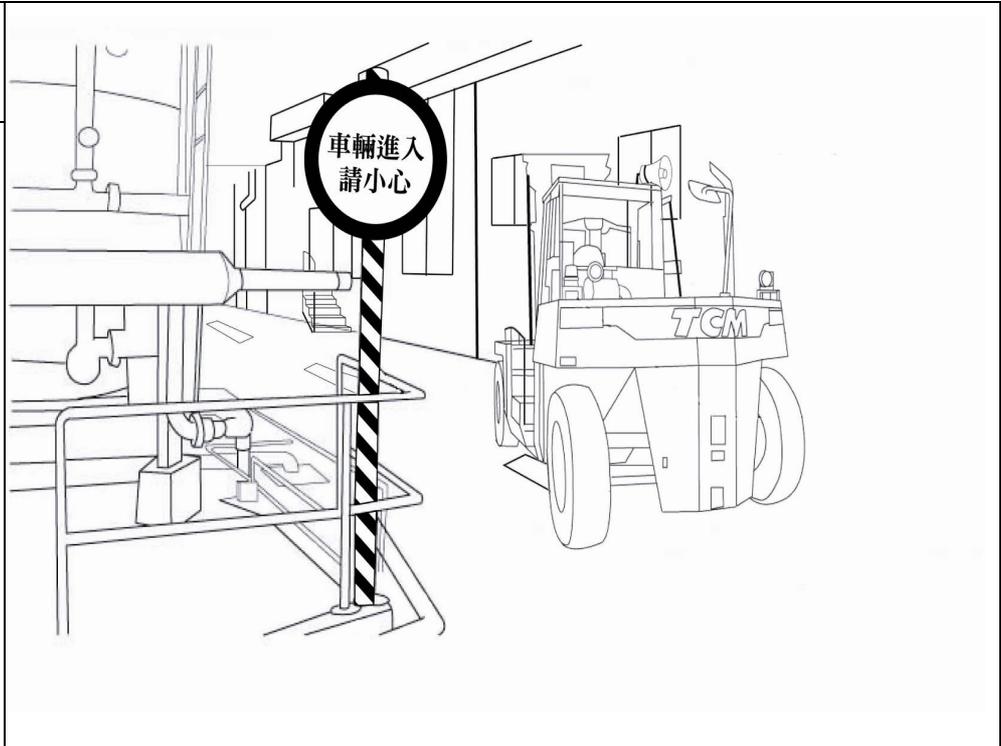
6-2 Cara memperbaiki alat peringatan pada mesin traktor

Lampu sinyal mesin traktor yang rusak telah diperbaiki, untuk menghindari kecelakaan yang dikarenakan pekerja atau kendaraan lain menyalah artikan arah tujuan mesin traktor.



6-3 Rambu peringatan
jalur mesin traktor

Jalur mengendarai mesin
traktor agar tidak
menabrak peralatan dan
tanda peringatannya.



6-4 Alat pelindung tangan pada saat mengoperasikan mesin pemaku yang salah

Bahaya tergores atau tertusuk bila pekerja tidak memakai sarung tangan pelindung saat mengoperasikan mesin pemaku.



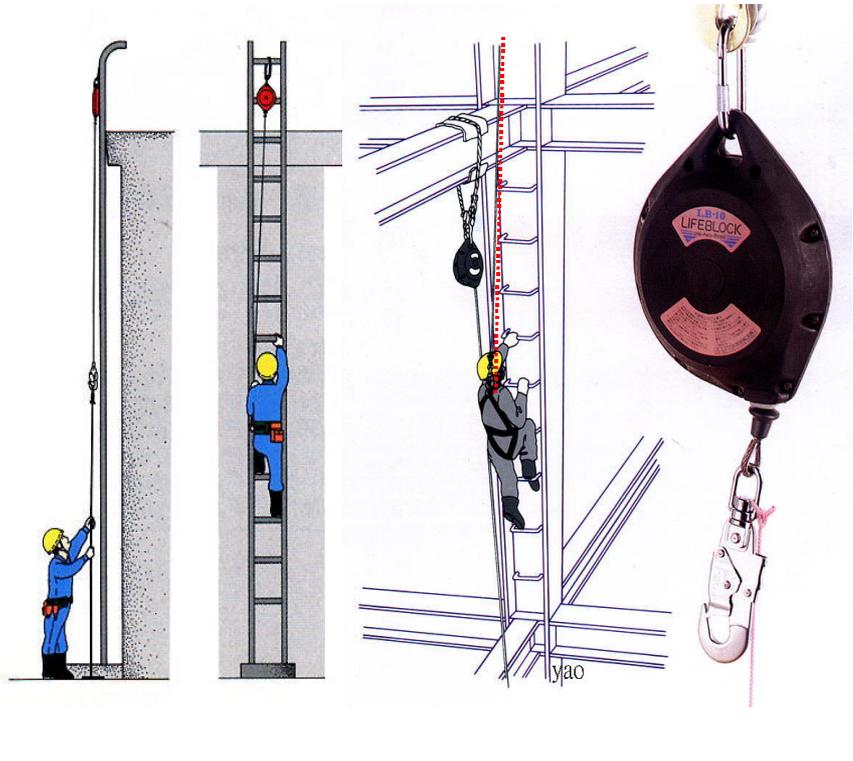
6-5 Perbaikan pada saat mengoperasikan mesin pemaku yang baik

Telah dibagikan dan meminta pekerja untuk memakai sarung tangan bahan besi dengan benar, untuk menghindari bahaya tergores atau tertusuk.



6-6 Peralatan menghindari jatuh dan peralatan pelindung perorangan yang benar 1

Bekerja ketinggian diatas 2M, pekerja diharuskan memakai sabuk pengaman, helm, dan peralatan perlindungan lain. Bagi penyangga konstruksi baja, pagar bambu miring dengan ketinggian diatas 2M yang belum terpasang jaringan pengaman dan tangga gantung tetap, pekerja harus mengenakan sabuk pengaman bahu dan tali guna mencegah jatuh. (Peraturan peralatan pasal 281)



6-7 Peralatan menghindari jatuh dan peralatan pelindung perorangan yang benar 2

Selain menyediakan peralatan untuk menghindari jatuh, penggunaan tali pengaman harus sesuai dengan jenis pekerjaan dan Ketentuan yang ditentukan.
(Peraturan peralatan pasal 281)



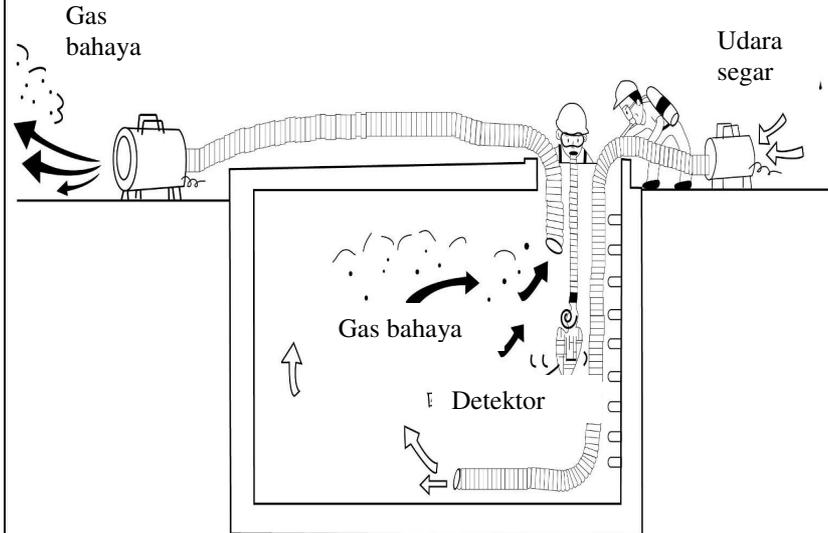
1. sabuk pengaman bahu (berbentuk terjun payung)
2. tali mencegah jatuh dari bahan kain
3. tali untuk mengurangi getaran

6-8 Cara yang tepat pada saat bekerja di ruang yang terbatas 1

Hal yang harus diketahui :

1. Sebelum bekerja harus memastikan dahulu apakah ruangan tersebut dapat menyebabkan pekerja kekurangan oksigen, keracunan, tersengat listrik, keruntuh, terjepit, tergulung dan kebakaran, ledakan dan bahaya lain-lain.
2. Sebelum bekerja harus memasang pengumuman hal yang harus diperhatikan di pintu masuk tempat kerja atau di tempat yang mudah dilihat, supaya mudah diketahui oleh pekerja.
3. Harus melarang orang lain selain pekerja masuk ke wilayah kerja, memasang pengumuman dilarang masuk di pintu masuk wilayah kerja atau di tempat yang mudah dilihat.

Memasuki tempat yg gelap, sumur, bak air harus ada ventilasi dan

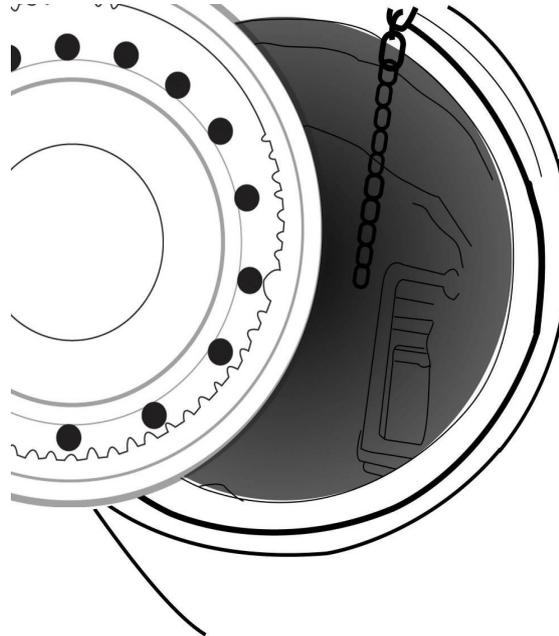


6-9 Cara yang benar pada saat bekerja di ruang yang terbatas 2

4. Pada saat bekerja di wilayah gas, bahan yang berbahaya selayaknya memperluas wilayah kerja atau kemudahan sirkulasi, untuk di wilayah kerja yang mudah terjadi kekurangan udara, harus terus memastikan peralatannya dan mengecek kandungan zat yang membahayakan

5. Untuk wilayah koordinator/ pemeriksa harus memastikan peralatan tabung gas dalam keadaan siap sedia guna menghindari terjadinya kekurangan oksigen yang dapat membahayakan pekerja

6. Sebelum pekerja masuk ke wilayah kerja harus mendapat ijin dari majikan atau penanggung jawab atau mandor wilayah kerja.



Sumber: Organisasi keselamatan dan kebersihan kerja pemerintah Taiwan R.O.C.