

МО 61/2

№ п.п	П.І.Б
1.	Бабенко Станіслав Миколайович
2.	Білий Дмитро Сергійович
3.	Богоявленський Андрій Борисович
4.	Бондаренко Андрій Олексійович
5.	Брянський Іван Степанович
6.	Ванін Юрій Андрійович
7.	Величенко Василь Володимирович
8.	Гмиря Ігор Геннадійович
9.	Григорович Ярослав Іванович
10.	Долгов Віталій Андрійович
11.	Євдоченко Владислав Віталійович
12.	Замчевський Микола Костянтинівич
13.	Кобзар Олександр Анатолійович
14.	Кривонос Микола Сергійович
15.	Куліда Віталій Олександрович
16.	Кутюков Олександр Валерійович
17.	Мельниченко Олександр Володимирович
18.	Нічік Станіслав Сергійович
19.	Павліченко Костянтин Михайлович
20.	Писанський Павло Юрійович
21.	Подгородецький Олексій Сергійович
22.	Пожарський Володимир Володимирович
23.	Ставицький Владислав Едуардович
24.	Терещенко Володимир Миколайович
25.	Урюпін Сергій Федорович
26.	Череватов Олександр Олегович
27.	Шум Антон Олександрович
28.	Юшко Олексій Віталійович

МО 61/2

Контрольна робота з дисципліни «Основи слюсарної справи та матеріалознавство» передбачає розгляд двох теоретичних питань. Номер варіанту визначається порядковим номером за журналом. Приблизний обсяг контрольної роботи три-чотири аркуші А4 рукописного тексту. Якщо при написанні відповіді на запитання в книзі є схеми чи рисунки, їх потрібно зобразити олівцем або роздрукувати та вклеїти. Даючи відповіді на запитання обов'язково повинно бути вказано джерело з якого була взята інформація та сторінки цієї книги. Контрольна робота вважається не дійсною, якщо в ній не дано відповіді хоч на одне питання (або дана не повна відповідь).

№ Варіанту	Питання
1.	Питання 1. – Загальні відомості про слюсарну справу Питання 2. – Загострення спіральних свердел
2.	Питання 1. – Наукова організація праці Питання 2. – Ручне та механізоване свердління
3.	Питання 1. – Загальні вимоги щодо організації робочого місця слюсаря Питання 2. – Свердлильні верстати
4.	Питання 1. – Організація робочого місця слюсаря. Режим праці. Санітарно-гігієнічні умови праці Питання 2. – Встановлення та закріплення деталей для свердління
5.	Питання 1. – Безпечні умови праці. Протипожежні заходи Питання 2. – Кріплення свердел
6.	Питання 1. – Пристрої для площинного розмічання Питання 2. – Свердління отворів
7.	Питання 1. – Інструменти для площинного розмічання Питання 2. – Режим свердління (різання). Особливості свердління важкооброблюваних сплавів і пластмас
8.	Питання 1. – Прийоми площинного розмічання Питання 2. – Зенкерування
9.	Питання 1. – Накернювання розмічальних ліній Питання 2. – Зенкування. Розвертання отворів
10.	Питання 1. – Рубання металу. Загальні відомості Питання 2. – Прийоми розвертання
11.	Питання 1. – Інструменти для рубання Питання 2. – Поняття про різьбу, утворення гвинтової лінії. Основні елементи різьби
12.	Питання 1. – Процес рубання

	Питання 2. – Профілі різьби
13.	Питання 1. – Прийоми рубання Питання 2. – Інструмент для нарізування різьби
14.	Питання 1. – Механізація рубання Питання 2. – Нарізування внутрішньої різьби
15.	Питання 1. – Випрямлення металу Питання 2. – Нарізування зовнішньої різьби
16.	Питання 1. – Обладнання для випрямлення. Особливості випрямлення (рихтування) зварних виробів Питання 2. – Ручне клепання
17.	Питання 1. – Згинання металу. Загальні відомості Питання 2. – Машинне клепання
18.	Питання 1. – Згинання деталей з листового та штабового металу Питання 2. – Пристрої для просторового розмічання
19.	Питання 1. – Згинання і розвальцьовування труб Питання 2. – Прийоми та послідовність просторового розмічання
20.	Питання 1. – Різання ручними ножицями Питання 2. – Шабрування. Загальні відомості.
21.	Питання 1. – Різання ножівкою Питання 2. – Загострення та доведення плоских шаберів
22.	Питання 1. – Різання ножівкою круглого, квадратного, штабового та листового металу. Різання труб ножівкою та труборізом Питання 2. – Процес шабрування
23.	Питання 1. – Механізоване різання. Особливі види різання Питання 2. – Шабрування прямолінійних і криволінійних поверхонь
24.	Питання 1. – Обпилювання металу. Загальні відомості. Напилки Питання 2. – Заміна шабрування іншими видами обробки
25.	Питання 1. – Класифікація напилків Питання 2. – Пригонка та припасування
26.	Питання 1. – Рукоятки напилків. Догляд за напилками та вибір їх Питання 2. – Притирка та доводка
27.	Питання 1. – Підготовка до обпилювання та прийоми обпилювання. Контроль обпилюваної поверхні Питання 2. – Прийоми притирки та доводки. Механізація притиральних і доводочних робіт
28.	Питання 1. – Види обпилювання Питання 2. – Загальні відомості про паяння. Припої та флюси
29.	Питання 1. – Механізація обпилювальних робіт Питання 2. – Паяльні лампи. Інструменти для паяння. Види паяних швів
30.	Питання 1. – Свердління. Загальні відомості. Свердла Питання 2. – Паяння м'якими припаями

